



Este mes, conmemorando el 80° aniversario, Munro será escenario de innumerables actividades artísticas y culturales.

El programa de festejos, organizado por la Asociación de Entidades de Munro y declarado de interés municipal, comienza mañana, a las 14, en Baigorria, entre V. Sársfield y Marconi (lado Este), con la suelta de palomas, la llegada de la llama olímpica y el desfile de delegaciones que intervendrán en la olimpiada. A las 14.30: arribo de la llama olímpica al Club Unión (Belgrano 2650) y comienzo de los Juegos Olímpicos Munro '92. A las 15.30: partido oficial (A.F.A.) C.A. Colegiales vs. Excursionistas, y puesta en juego del trofeo "Munro 80° Aniversario" (Malaver 4706). A las 21:

baile, en el Club Unión. El Centro Comercial Munro embanderará V. Sársfield.

El domingo 5, a las 10: concentración de agrupaciones montadas (lado Oeste). A las 15.45: con la presencia del intendente de V. López, Enrique García, y su esposa: procesión que llevará a la Virgen de Luján de la Iglesia Santa Rosa de Lima a la Plaza Alem. A las 16: misa de acción de gracias en la Plaza Alem, por mons. Cassaretto. A las 16.40: desfile de agrupaciones tradicionalistas y colectividades desde Plaza Alem hasta Baigorria. A las 18.50: actuación de conjuntos artísticos de colectividades y fogón criollo (Baigorria entre Marconi y V. Sársfield), organizado por Botton Patrio.

El sábado 11, a las 10: concurso de manchas fiscalizado por la Soc. Arg. de Artistas Plásticos; tema:

El barrio de Munro. A las 18: exposición de cultura y artesanía ucraniana, en la Asociación Ucraniana Renacimiento (A. Argentina 2360). A las 22: cena show 84° Aniversario del C. A. Colegiales. A las 22.30: peña folclórica "J. Hernández", con el conjunto Amasturay, en la U. V. Fomento de Munro (Armenia 2540).

El domingo 12, a las 9.30: Bendición de Ramos, en Baigorria y Marconi. Procesión hasta la Parroquia Sta. Rosa de Lima y Misa de Ramos (Rivadavia 2370). A las 10.30: Safari de la Amistad con salida y llegada en la Fundación V. López (R. Darío y Agüero). A las 16: cierre de la exposición de cultura y artesanías ucranianas y entrega de premios del concurso de manchas, en la Asociación Renacimiento. A las 18: desfile de automóviles antiguos por Av. V. Sársfield.

El miércoles 15, a las 18: paseo en auto descubierto con Julio Martel, por V. Sársfield. A las 18.30: homenaje a Julio Martel e imposición de su nombre a un paseo de la plaza, con actuación de bailarines de tango.

El sábado 18, a las 21: peña de tango; actuación de artistas invitados, en la Soc. de Fomento y Social Munro (Posadas 2443).

El domingo 19, a las 10: competencia atlética, con salida y llegada en Baigo-

rria, entre Marconi y V. Sársfield. A las 16: festival infantil, en el mismo lugar. A las 19: recital del grupo coral Ameghino.

El sábado 25, a las 20: ceremonia de finalización de los juegos olímpicos. A las 21: fiesta del deporte, entrega de trofeos y apagado de la llama olímpica, en el Club Unión.

El domingo 26, a las 8: carrera ciclistica con salida y llegada en V. Sársfield y Baigorria. A las 9: juegos florales y concurso de poemas en la Escuela N° 19 (Armenia 2443). A las 10: entrega de premios de la carrera ciclistica en Plaza Güemes. Inauguración de mástil con la presencia de los Gauchos de Güemes, formación militar y suelta de palomas; bendición de mástil y bandera. A las 10.30: partido de fútbol con el equipo de Las Estrellas, C. A. Colegiales. A las 12: desfile de autos antiguos, llevando a artistas que trabajaron en Estudios Luminton; salida: Ugarte al 4000. A las 19: ballet de la Asoc. Española de Gral. San Martín, en la Escuela N° 19.

El jueves 30, a las 18: plantación de jacarandáes; imposición del nombre "Plaza 30 de Abril" a la plaza construida en terrenos de la estación. Homenaje del barrio a Julio Bocca. Actuación del ballet de la colectividad ucraniana. Actuación del maestro Osvaldo Pugliese.